



akkreditiert durch die / accredited by the

**Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH**

als Kalibrierlaboratorium im / as calibration laboratory in the

**Deutschen Kalibrierdienst**



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-K-15070-01-01

MUSTER

D-K-  
15070-01-01

2017-01

Kalibrierschein  
Calibration certificate

Kalibrierzeichen  
Calibration mark

Gegenstand  
Object  
Bügelmessschraube

Hersteller  
Manufacturer  
Mitutoyo

Typ  
Type  
102-101 N  
0 - 25 mm

Fabrikat/Serien Nr.  
Serial number  
12345

Auftraggeber  
Customer  
Mustermann GmbH  
DE-12345 Musterhausen

Auftragsnummer  
Order No.  
654321 / 0520 4480

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The DAkkS is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.*

Anzahl der Seiten des Kalibrierscheines  
Number of pages of the certificate  
- 3 -

Datum der Kalibrierung  
Date of calibration  
01.01.2017

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung sowohl der Deutschen Akkreditierungsstelle als auch des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of both the German Accreditation Body and the issuing laboratory. Calibration certificates without signature are not valid.*

Datum  
Date  
01.01.2017

Leiter des Kalibrierlaboratoriums  
Head of the calibration laboratory  
  
Max Mustermann

Bearbeiter  
Person in charge  
  
Martina Musterfrau

**Kalibriergegenstand** Calibration object

Messbereich Measuring range	0 - 25 mm
Zifferschritt Number step	0,01 mm
Anzeigetyp Indicator type	Strich- und Rundskala Division, round scale
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	---
Standort Location	---
Equipment Nr. Equipment no.	12345678

**Kalibrierverfahren** Calibration procedure

Die Kalibrierung erfolgte auf Grundlage der Richtlinie DAkkS-DKD-R 4-3, Blatt 10.1, Kalibrieren von Bügelmessschrauben mit planparallelen oder sphärischen Messflächen

The calibration is performed on the basis of the DAkkS-DKD-R 4-3, Sheet 10.1, Calibration of micrometers

**Messunsicherheit** Measurement uncertainty

$$U = 3,0 \mu\text{m} + 10,0 \cdot 10^{-6} \cdot l \quad (l \text{ entspricht der gemessenen Länge}) \quad (l \text{ corresponds to the measured length})$$

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß DAkkS-DKD-3 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95% im zugeordneten Werteintervall.

The extended measurement uncertainty which is resulting from the standard measurement uncertainty by multiplying with the coverage factor  $k = 2$  is indicated. It was determined according to DAkkS-DKD-3. The value of the measured value is in the assigned value interval with a probability of 95%.

**Umgebungsbedingungen** Ambient conditions

Temperatur Temperature	(19...21) °C	Druck Pressure	(940...990) hPa
Feuchte Humidity	(20...60) % rF % RH	Luftdichte Air density	--- kg/cm <sup>3</sup>

**Messeinrichtungen** Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Parallel-Endmaßsatz gage block set	15070-01-01 2015-03	2018-03	L5887	10303612
Planglas-Set plan glass set	15077-01-00 2014-07	2017-07	1426820	12042890

Referenzzertifikate sind auf [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com) abrufbar Reference certificates are available at [www.primasonline.com](http://www.primasonline.com)

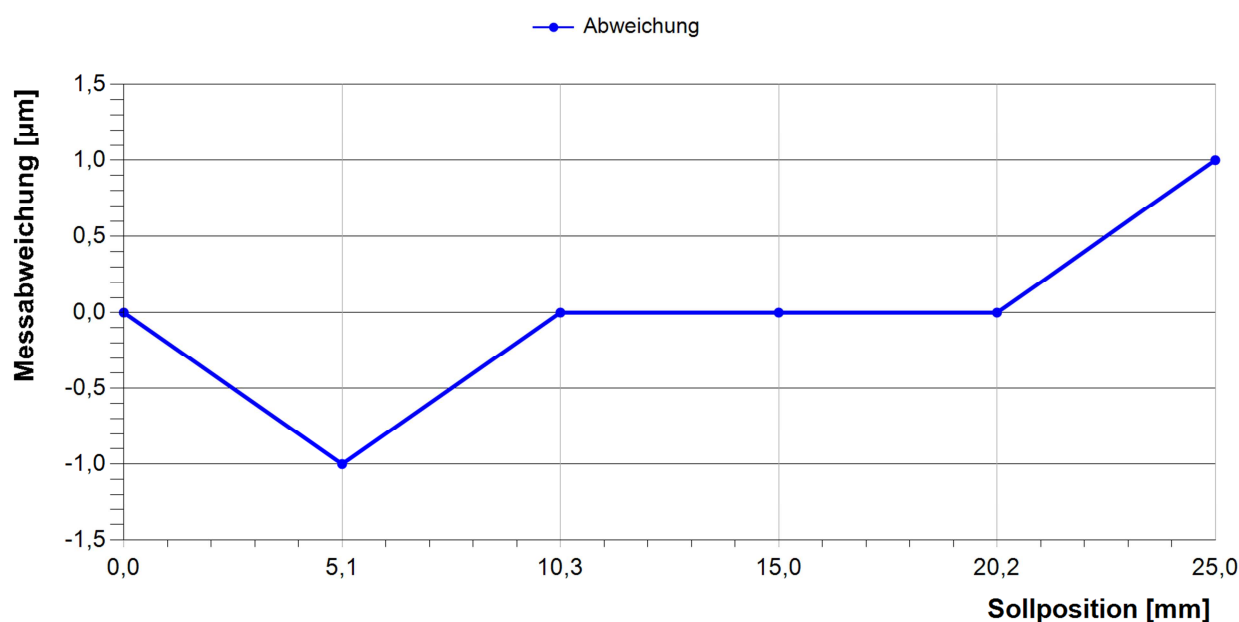
**Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten** Preparing examinations and activities

Sichtprüfung Visual inspection	In Ordnung In order Messflächen am Rand leicht ausgebrochen. Measurement surfaces slightly cracked at the edge.
Funktionsprüfung Functional check	In Ordnung In order --- ---



**Messergebnisse** Measuring results

	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe $\mu\text{m}$
Parallelitätsabweichung der Messflächen Deviation of parallelism of the measuring surfaces	0,60
Ebenheitsabweichung der Messflächen Flatness deviation of the measuring surfaces	0,30
Fehlergrenze G Error margin G	2,0

**Grafische Darstellung der Messergebnisse** Chart of the measuring results**Bemerkungen** Remarks

Ratschenmesskraft liegt zw. 5 - 10 N.  
Ratch measuring force is between 5 - 10 N.

Am Kalibriergegenstand ist eine Kalibriermarke angebracht, die mit der Kalibriernummer dieses DAkkS-Scheines sowie mit dem Kalibriermonat und -jahr versehen wurde.  
A calibration mark is attached to the calibration object which indicates the calibration number of this DAkkS certificate as well as the calibration month and year.

The German original text is valid in case of doubt.

