

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Gegenstand Object	Messuhr	
Hersteller Manufacturer	MITUTOYO	
Type	---	
Type description	0 - 25,4 mm	
Serien Nr. Serial no.	12345	
Inventar Nr. Inventory no.	---	
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	1234	
Equipment Nr. Equipment no.	12345678	
Standort Location		
Auftraggeber Customer	Musterfirma GmbH	
	DE-12345 Musterhausen	
Kunden Nr. Customer ID no.	123456	
Auftrags Nr. Order no.	1234567 / 0520 2540	
Datum der Kalibrierung Date of calibration		20.05.2021
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration		05.2022

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach **ISO 9001:2015**, sowie **ISO/IEC 17025:2018** eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to **ISO 9001:2015** and **ISO/IEC 17025:2018**. Accreditation certificates can be found under www.testotis.de. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity statement

- Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
 Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4-02 M:2013 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50".
¹) The expanded measurement uncertainty was calculated according to EA-4-02 M:2013 with a coverage probability of approx. 95% and contains the uncertainty of the reference, the method and the uncertainty of the unit under test. The statement of conformity is based on the decision rule "Vertrauensniveau 50" (confidence level 50).

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
 This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor

Max Mustermann
Max Mustermann

Bearbeiter Technician

Martina Musterfrau
Martina Musterfrau

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Messuhren Prüfgerät dial indicators measuring device	15023-01-00 2019-07	2022-07	081055	10497580

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (19...21) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung 4_AA_00041_DE – in Abstimmung nach VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1:2020-06, VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.4:2020-08 / DKD-R 4-3 Blatt 11.1:2018-09.

The calibration takes place according to calibration instruction 4_AA_00041_DE – in co-ordination according to VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 part 11.1:2020-06, VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 part 11.4:2020-08 / DKD-R 4-3 part 11.1:2018-09.

Messunsicherheit Measurement uncertainty

$U = 3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$ l entspricht der gemessenen Länge l corresponds to the measured length

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Anzeigetyp Indicator type	Ziffernanzeige Numeric display	Ziffersschritt Number step	0,001 mm
------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------	----------

Vorbereitende Prüfungen und Tätigkeiten Preparing examinations and activities

Sichtprüfung: Visual inspection	In Ordnung In order	Funktionsprüfung: Functional check	In Ordnung In order

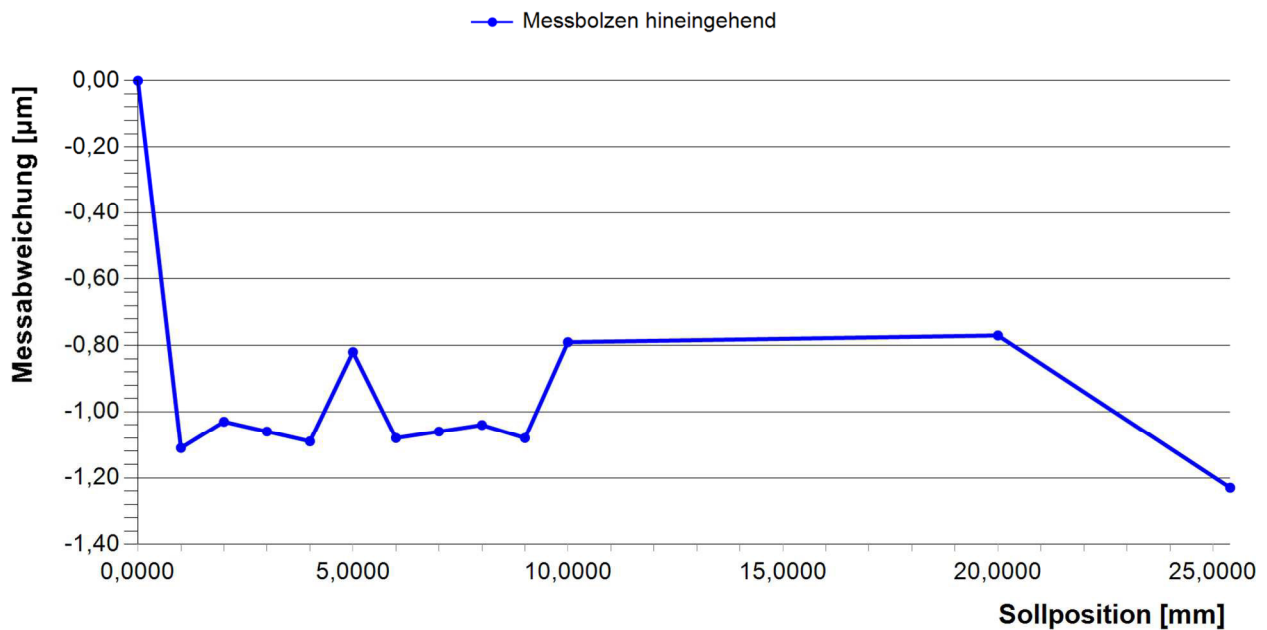
Messergebnisse Measuring results

	Messwert Kalibriergegenstand Measuring value calibration object μm	Überschreitung Overstepping μm	Zulässige Abweichung Allowed deviation μm
fe	1,23	---	3,00
fges	---	---	---
fu	0,58	---	2,00
ft	1,17	---	---
fw	0,05	---	2,00

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

MUSTER

Graphische Darstellung der Messergebnisse Chart of the measuring results



Besondere Bemerkungen Special remarks

